

TYPE M / SM

TECHNISCHE DATEN

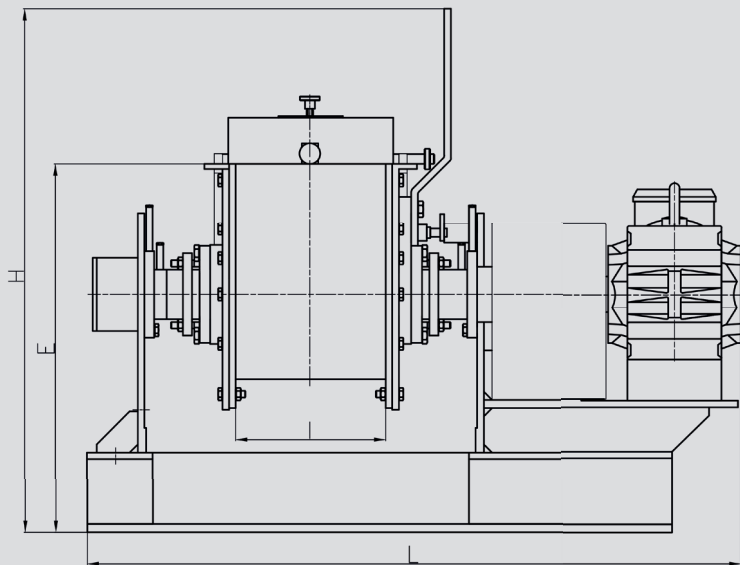
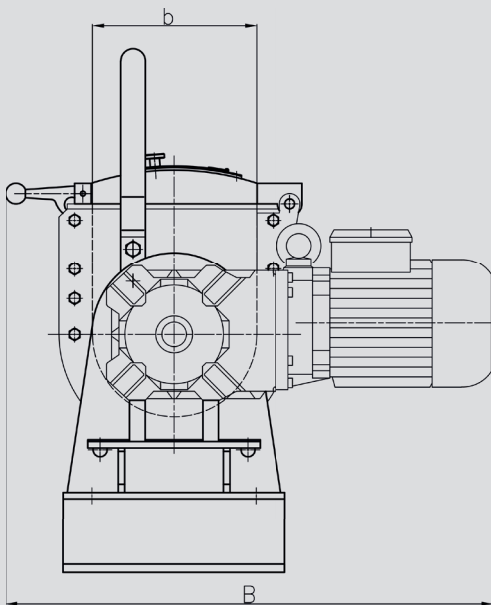
der Labor-Mischmaschinen mit
gegläufigen Schneckenband-
Mischwerkzeug

TECHNICAL DATA

of the Laboratory Ribbon Blender

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

des Mélangeurs à Vis sans Fin pour
Laboratoire



L

Type	Inhalt (l) Capacity (l) Capacité (l)		Kraftbedarf (durchschnittlich) kW Power Consumption (normally) kW Puissance Admise (en moyenne) kW	Abmessungen in mm (unverbindlich) Measurements in mm (without obligation) Dimensions en mm (sans engagement)						
	Nutz Working Utile	Total Total Totale		A	B	E	H	L	d	l
M / SM 1,5	1,5	2,5	0,25 – 0,55	260	445	395	660	950	140	140
M / SM 5	5	9	0,37 – 0,75	345	580	530	820	940	200	200
M / SM 10	10	15	0,55 – 1,1	365	580	530	820	1070	200	330

Der Kraftbedarf richtet sich nach dem Einsatzfall, dem Mischgut, dem spezifischen Gewicht, der Viskosität usw. Konstruktionsänderungen vorbehalten.

The necessary power consumption depends on application, mixing material, specific gravity, viscosity etc. The right is reserved to make changes in design without prior notice.

La puissance admise nécessaire dépendra de l'utilisation, du matériau à mélanger, du poids spécifique, de la viscosité etc. Droits de modification de construction réservés.

HERMANN LINDEN MASCHINENFABRIK GmbH & Co. KG

Hauptstraße 123 D-51709 Marienheide
Tel.: +49(0)2264 4591-0 Fax: +49(0)2264 8715
info@linden-kneter.de www.linden-kneter.de

